



Procedura negoziata sotto soglia comunitaria ai sensi dell'art. 36, comma 2 lett. b) del D. Lgs.50/2016 finalizzata alla fornitura e posa in opera di arredi tecnici per i Laboratori SSIP della nuova Sede di Pozzuoli, mediante applicazione del criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa determinato sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo
Numero Gara 7222398 - CIG 76548695BB

CAPITOLATO TECNICO

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
e Sostenibilità c/o UNIC
Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
c/o MADE IN VICENZA
Azienda Speciale della Camera di
Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
(AV) c/o UNIC - Centro Servizi
ASI
Via Melito Iangano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it



PREMESSA

Tutti i materiali usati per l'esecuzione dei componenti dell'arredamento dovranno essere conformi alle norme d'impiego e comunque alle normative indicate nel presente elaborato, rispettando le Leggi, Regolamenti e Norme vigenti in materia di sicurezza, costruzione, funzionamento ed installazione. Pertanto, gli arredi tecnici e la relativa impiantistica dovranno attenersi alla destinazione d'uso e, di conseguenza, all'attività lavorativa svolta con specifico riferimento ai laboratori.

Gli arredi tecnici proposti per i laboratori devono soddisfare, inoltre, il concetto di modularità nel senso più ampio; ogni parte che costituisce l'arredo deve poter essere sostituita od integrata in ogni momento con estrema facilità, in modo da potersi adeguare alle esigenze future dei laboratori stessi

DESCRIZIONE DELLA FORNITURA

Con riferimento alla planimetria allegata al Disciplinare, fornita anche in formato DWG, per quanto richiesto nella sezione "Offerta Tecnica", la configurazione e le caratteristiche tecniche, operative e funzionali minime cui devono corrispondere gli arredi sono di seguito descritti:

LABORATORIO "PROVE FISICHE"

Rif. B1F

Banco a parete EN 13150 da cm 600x90x90h

Descrizione

piano di lavoro in Trespa

n° 4 telai a "C" da cm 150

n° 2 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante + 2 cassette, ripiano interno

n° 2 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante, ripiano interno

n° 4 moduli tecnici da cm 150x160h, ciascuno equipaggiato con 2 pannelli elettrici da 3 prese shuko 220V 2p+t 10/16A +protezione magnetotermica

n° 1 elemento verticale (fino al controsoffitto) per mascheramento impianti pannelli di chiusura banco

Rif. B2F

Banco centrale EN 13150 completo di lavello di testa da cm 365x165x90h

Descrizione

Area di lavaggio di testa da cm 165x65 composto da:

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito Iangano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it





lavello in polipropilene con profilo antidebordante (vasca 40x40x25h)
n° 2 mobiletti su zoccolo con funzione di sottolavello da cm 60, ad anta
n° 1 miscelatore acqua c/f con comando a leva
n° 1 scaldacqua da 10l
n° 1 lavaocchi di emergenza estraibile
n° 1 colatoio a pioli
pannello paraschizzi in vetro
Banco centrale da cm 300x165 composto da:
piano di lavoro in Trespa
n° 2 telai a "C" da cm 120
n° 2 telai a "C" da cm 180
n° 2 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante + 2 cassette, ripiano interno
n° 2 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante ripiano interno
n° 1 modulo tecnico bifronte da cm 150x160h equipaggiato con 4 pannelli elettrici da 3 prese shuko 220V 2p+t 10/16A +protezione magnetotermica, mensola portareagenti profondità 45cm
n° 1 modulo tecnico bifronte da cm 150x160h equipaggiato con 4 pannelli elettrici da 3 prese shuko 220V 2p+t 10/16A +protezione magnetotermica, mensola portareagenti profondità 45cm, rubinetto acqua + vaschetta di scarico.
n° 1 elemento verticale (fino al controsoffitto) per mascheramento impianti
pannelli di chiusura banco

Rif. B3F

Banco centrale EN 13150 completo di lavello di testa da cm 665x165x90h

Descrizione

Area di lavaggio di testa da cm 165x65 composto da:

lavello in polipropilene con profilo antidebordante (vasca 40x40x25h)
n° 2 mobiletti su zoccolo con funzione di sottolavello da cm 60, ad anta
n° 1 miscelatore acqua c/f con comando a leva
n° 1 scaldacqua da 10l
n° 1 lavaocchi di emergenza estraibile
n° 1 colatoio a pioli
pannello paraschizzi in vetro
Banco centrale da cm 600x165 composto da:
piano di lavoro in Trespa
n° 4 telai a "C" da cm 120

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito Iangano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it





n° 4 telai a "C" da cm 180
n° 4 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante + 2 cassetti, ripiano interno
n° 4 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante, ripiano interno
n° 4 moduli tecnici bifronte da cm 150x160h, ciascuno equipaggiato con 4 pannelli elettrici da 3 prese shuko 220V 2p+t 10/16A +protezione magnetotermica
n° 1 elemento verticale (fino al controsoffitto) per mascheramento impianti
pannelli di chiusura banco

Rif. B4F

Banco a parete (valutazione colore) EN 13150 da cm 300x75x90h

Descrizione

piano di lavoro in Trespa
n° 2 telai ad "A" da cm 150

Rif. B5F

Tavolo antivibrante + poltroncina su ruote da cm 90x60x75h

Descrizione

n° 1 tavolo antivibrante per strumentazione di precisione
n° 1 poltroncina su ruote con seduta e schienale in poliuretano

Rif. K(e)

Cappa chimica per organici (esistente) da cm 180

Descrizione

Smontaggio e rimontaggio di cappa chimica per organici comprensiva di mobiletti da corredare di nuovo elettroaspiratore trifase opportunamente dimensionato.

LABORATORIO "PROVE CHIMICHE"

Rif. K1C

Cappa chimica per organici EN 14175-2/3 da cm 180x90x90/250h

Descrizione

piano di lavoro in gres monolitico corredato di vaschetta di scarico
n° 1 rubinetto acqua fredda
n° 3 prese elettriche shuko-universale
lampada di illuminazione del box lavoro
dispositivo touch-screen di comando e controllo dei parametri di funzionalità della cappa

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
e Sostenibilità c/o UNIC
Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
c/o MADE IN VICENZA
Azienda Speciale della Camera di
Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
(AV) c/o UNIC - Centro Servizi
ASI
Via Melito Iangano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it





saliscendi motorizzato
dispositivo di chiusura automatica del saliscendi
n° 1 armadio per prodotti infiammabili EN14470-1 da cm 90, aspirato, con cassetto estraibile
n° 1 mobiletto da cm 60 ad anta battente e ripiano interno
pannelli di chiusura cappa
elettroaspiratore trifase opportunamente dimensionato;

Rif. K2C

Cappa chimica per organici EN 14175-2/3 da cm 180x90x90/250h

Descrizione

piano di lavoro in gres monolitico corredato di vaschetta di scarico
n° 1 rubinetto acqua fredda
n° 3 prese elettriche shuko-universale
lampada di illuminazione del box lavoro
dispositivo touch-screen di comando e controllo dei parametri di funzionalità della cappa
saliscendi motorizzato
dispositivo di chiusura automatica del saliscendi
n° 1 armadio per prodotti infiammabili EN14470-1 da cm 90, aspirato, con cassetto estraibile
n° 1 mobiletto da cm 60 ad anta battente e ripiano interno
pannelli di chiusura cappa
elettroaspiratore trifase opportunamente dimensionato;

Rif. K3C

Cappa chimica per acidi EN 14175-2/3/7 da cm 180x90x90/250h

Descrizione

piano di lavoro in gres monolitico corredato di vaschetta di scarico
rivestimento interno del box lavoro in gres monolitico
n° 1 rubinetto acqua fredda
n° 3 prese elettriche shuko-universale
lampada di illuminazione del box lavoro
dispositivo touch-screen di comando e controllo dei parametri di funzionalità della cappa
saliscendi motorizzato
dispositivo di chiusura automatica del saliscendi
n° 1 armadio per acidi e basi da cm 110, aspirato, con 2 ante e 4 cassette estraibili
n° 1 armadio per acidi e basi da cm 60, aspirato, con anta e 2 cassette estraibili
pannelli di chiusura cappa
elettroaspiratore trifase opportunamente dimensionato;

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito Iangano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it





Rif. K(e)

Cappa chimica per acidi (esistente) da cm 180

Descrizione

Smontaggio e rimontaggio di cappa chimica per acidi comprensiva di mobiletti da corredare di nuovo elettroaspiratore trifase opportunamente dimensionato.

Rif. B1C

Banco centrale EN 13150 completo di lavello di testa da cm 665x165x90h

Descrizione

Area di lavaggio di testa da cm 165x65 composto da:

lavello in polipropilene con profilo antidebordante (vasca 40x40x25h)

n° 2 mobiletti su zoccolo con funzione di sottolavello da cm 60, ad anta

n° 1 miscelatore acqua c/f con comando a leva

n° 1 scaldacqua da 10l

n° 1 lavaocchi di emergenza estraibile

n° 1 colatoio a pioli

pannello paraschizzi in vetro

Banco centrale da cm 600x165 composto da:

piano di lavoro in Trespa

n° 4 telai ad "A" da cm 120

n° 4 telai ad "A" da cm 180

n° 4 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante + 2 cassette, ripiano interno

n° 4 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante, ripiano interno

n° 4 moduli tecnici bifronte da cm 150x160h, ciascuno equipaggiato con 4 pannelli elettrici da 3 prese shuko 220V 2p+t 10/16A +protezione magnetotermica,

n° 4 cappe di aspirazione a braccio mobile comprensive di elettroaspiratore

n° 1 elemento verticale (fino al controsoffitto) per mascheramento impianti

pannelli di chiusura banco

Il banco deve essere corredato inoltre di n° 8 regolatori di pressione di II stadio (aria, azoto, elio, argon), 4 per ciascun lato del banco, inclusa la realizzazione di impianto in acciaio inox da allacciare alle tubazioni predisposte e la fornitura ed installazione di valvole di intercettazione da predisporre sull'elemento portautenze del banco.

Rif. B2C

Banco centrale EN 13150 completo di lavello di testa da cm 665x165x90h

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito Iungano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it





Descrizione

Area di lavaggio di testa da cm 165x65 composto da:

- lavello in polipropilene con profilo antidebordante (vasca 40x40x25h)
- n° 2 mobiletti su zoccolo con funzione di sottolavello da cm 60, ad anta
- n° 1 miscelatore acqua c/f con comando a leva
- n° 1 scaldacqua da 10l
- n° 1 lavaocchi di emergenza estraibile
- n° 1 colatoio a pioli

pannello paraschizzi in vetro

Banco centrale da cm 600x165 composto da:

- piano di lavoro in Trespa
- n° 4 telai ad "A" da cm 120
- n° 4 telai ad "A" da cm 180
- n° 4 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante + 2 cassette, ripiano interno
- n° 4 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante, ripiano interno
- n° 4 moduli tecnici bifronte da cm 150x160h, ciascuno equipaggiato con 4 pannelli elettrici da 3 prese shuko 220V 2p+t 10/16A +protezione magnetotermica,
- n° 4 cappe di aspirazione a braccio mobile comprensive di elettroaspiratore
- n° 1 elemento verticale (fino al controsoffitto) per mascheramento impianti
- pannelli di chiusura banco

Il banco deve essere corredato inoltre di n° 8 regolatori di pressione di II stadio (aria, azoto, elio, argon), 4 per ciascun lato del banco, inclusa la realizzazione di impianto in acciaio inox da allacciare alle tubazioni predisposte e la fornitura ed installazione di valvole di intercettazione da predisporre sull'elemento portautenze del banco.

Rif. B3C

Banco a parete (ad uso centrale) EN 13150 da cm 720x90x90h

Descrizione

- piano di lavoro in Trespa
- n° 4 telai ad "A" da cm 180
- n° 2 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante + 2 cassette, ripiano interno
- n° 2 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante, + 1 cassetto, ripiano interno
- n° 4 moduli tecnici da cm 180x160h, ciascuno equipaggiato con 2 pannelli elettrici da 3 prese shuko 220V 2p+t 10/16A +protezione magnetotermica
- n° 1 cappa di aspirazione a braccio mobile comprensiva di elettroaspiratore
- n° 1 elemento verticale (fino al controsoffitto) per mascheramento impianti

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito Iangano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it





n° 1 doccia di emergenza
 pannelli di chiusura banco

Il banco deve essere corredato inoltre di n° 4 regolatori di pressione di II stadio (aria, azoto, elio, argon) inclusa la realizzazione di impianto in acciaio inox da allacciare alle tubazioni predisposte e la fornitura ed installazione di valvole di intercettazione da predisporre sull'elemento portautenze del banco.

Rif. B4C

Banco a parete EN 13150 da cm 660x90x90h

Descrizione

piano di lavoro in Trespa

n° 2 telai ad "A" da cm 180

n° 2 telai ad "A" da cm 150

n° 2 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante + 2 cassette, ripiano interno

n° 2 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante + 1 cassetto, ripiano interno

n° 2 moduli tecnici da cm 180x160h, ciascuno equipaggiato con 2 pannelli elettrici da 3 prese shuko 220V 2p+t 10/16A +protezione magnetotermica

n° 1 cappa pensile da cm 120 comprensiva di elettroaspiratore opportunamente dimensionato

n° 1 elemento verticale (fino al controsoffitto) per mascheramento impianti

pannelli di chiusura banco

B5C

Banco a parete per organici EN 13150 da cm 240x90x90h

Descrizione

piano di lavoro in gres monolitico

n° 2 mobiletti su zoccolo da cm 120, 2 ante + 2 cassette, ripiano interno

n° 2 moduli tecnici da cm 120x160h, ciascuno equipaggiato con 2 pannelli elettrici da 3 prese shuko 220V 2p+t 10/16A +protezione magnetotermica, mensola portareagenti prof. cm 30

n° 1 elemento verticale (fino al controsoffitto) per mascheramento impianti

pannelli di chiusura banco

B6C

Banco a parete per acidi EN 13150 da cm 240x90x90h

Descrizione

piano di lavoro in gres monolitico

n° 2 mobiletti su zoccolo da cm 120, 2 ante + 2 cassette, ripiano interno

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito Langano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





n° 2 moduli tecnici da cm 120x160h, ciascuno equipaggiato con 2 pannelli elettrici da 3 prese shuko 220V 2p+t 10/16A +protezione magnetotermica, mensola portareagenti prof. cm 30
n° 1 elemento verticale (fino al controsoffitto) per mascheramento impianti
pannelli di chiusura banco

Rif. B7C

Tavolo antivibrante + poltroncina su ruote da cm 90x60x75h

Descrizione

n° 1 tavolo antivibrante per strumentazione di precisione
n° 1 poltroncina su ruote con seduta e schienale in poliuretano

Rif. B8C

Tavolo antivibrante + poltroncina su ruote da cm 90x60x75h

Descrizione

n° 1 tavolo antivibrante per strumentazione di precisione
n° 1 poltroncina su ruote con seduta e schienale in poliuretano

LABORATORIO "PROVE AVANZATE"

Rif. K1A

Cappa chimica per prove infiammabilità EN 14175-2/3 da cm 180x90x90/250h

Descrizione

piano di lavoro in gres monolitico corredato di vaschetta di scarico
n° 1 rubinetto acqua fredda
n° 3 prese elettriche shuko-universale
lampada di illuminazione del box lavoro
dispositivo touch-screen di comando e controllo dei parametri di funzionalità della cappa
saliscendi motorizzato
dispositivo di chiusura automatica del saliscendi
n° 1 armadio per prodotti infiammabili EN14470-1 da cm 110, aspirato, con cassette estraibili
n° 1 mobiletto da cm 60 ad anta battente e ripiano interno
pannelli di chiusura cappa
elettroaspiratore trifase opportunamente dimensionato;

Rif. B1A

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
e Sostenibilità c/o UNIC
Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
c/o MADE IN VICENZA
Azienda Speciale della Camera di
Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
(AV) c/o UNIC - Centro Servizi
ASI
Via Melito Iungano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it



Banco a parete EN 13150 da cm 120x90x90h

Descrizione

piano di lavoro in Trespa

n° 1 mobiletto su zoccolo da cm 120, 2 ante + 2 cassetti, ripiano interno

n° 1 modulo tecnico da cm 120x160h equipaggiato con 2 pannelli elettrici da 3 prese shuko 220V 2p+t 10/16A +protezione magnetotermica

n° 1 elemento verticale (fino al controsoffitto) per mascheramento impianti pannelli di chiusura banco

Rif. B2A

Banco centrale EN 13150 completo di lavello di testa da cm 515x165x90h

Descrizione

Area di lavaggio di testa da cm 165x65 composto da:

lavello in polipropilene con profilo antidebordante (vasca 40x40x25h)

n° 2 mobiletti su zoccolo con funzione di sottolavello da cm 60, ad anta

n° 1 miscelatore acqua c/f con comando a leva

n° 1 scaldacqua da 10l

n° 1 lavaocchi di emergenza estraibile

n° 1 colatoio a pioli

pannello paraschizzi in vetro

Banco centrale da cm 450x165 composto da:

piano di lavoro in Trespa

n° 6 telai a "C" da cm 150

n° 6 mobiletti su ruote da cm 120, 2 ante + 2 cassetti, ripiano interno

n° 3 moduli tecnici bifronte da cm 150x160h, ciascuno equipaggiato con 4 pannelli elettrici da 3 prese shuko 220V 2p+t 10/16A +protezione magnetotermica, mensola portareagenti prof. cm 45

n° 1 elemento verticale (fino al controsoffitto) per mascheramento impianti pannelli di chiusura banco.

Il banco deve essere corredato inoltre di n° 4 regolatori di pressione di II stadio (aria, azoto, elio, argon) inclusa la realizzazione di impianto in acciaio inox da allacciare alle tubazioni predisposte e la fornitura ed installazione di valvole di intercettazione da predisporre sull'elemento portautenze del banco.

Rif. B3A

Banco a parete EN 13150 da cm 180x90x90h

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroc@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito Iungano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it



Descrizione

piano di lavoro in Trespa
n° 1 telaio ad "A" da cm 180
n° 1 mobiletto su ruote da cm 120, 2 ante + 2 cassette, ripiano interno
n° 1 modulo tecnico da cm 180x160h equipaggiato con 2 pannelli elettrici da 3 prese shuko 220V 2p+t 10/16A +protezione magnetotermica
n° 1 elemento verticale (fino al controsoffitto) per mascheramento impianti
pannelli di chiusura banco

Rif. B4A

Banco a parete EN 13150 da cm 360x60x90h

Descrizione

piano di lavoro in Trespa
n° 3 mobiletti su zoccolo da cm 120, 2 ante, ripiano interno
pannelli di chiusura banco

LABORATORIO "MICROSCOPIA"

Rif. B1M

Banco a parete EN 13150 da cm 720x75x75h

Descrizione

piano di lavoro in Trespa
n° 4 telai a "C" da cm 180
n° 4 mobiletti su ruote da cm 60, 4 cassette
n° 2 moduli tecnici da cm 180x160h, ciascuno equipaggiato con 2 pannelli elettrici da 3 prese shuko 220V 2p+t 10/16A +protezione magnetotermica
n° 1 elemento verticale (fino al controsoffitto) per mascheramento impianti
pannelli di chiusura banco

Rif. B2M

Tavolo antivibrante + poltroncina su ruote da cm 90x60x75h

Descrizione

n° 1 tavolo antivibrante per strumentazione di precisione
n° 1 poltroncina su ruote con seduta e schienale in poliuretano

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito Iangano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it



SALA LAVAGGIO

Rif. B1L

Banco a parete EN 13150 completo di lavello da cm 240x75x90h

Descrizione

piano di lavoro in polipropilene con profilo antidebordante (vasca 40x40x25h)
n° 2 mobiletti su zoccolo (uno con funzione di sottolavello) da cm 120, a due ante
n° 1 miscelatore acqua c/f con comando a leva
n° 1 scaldacqua da 10l
n° 1 colatoio a pioli

Rif. AR

N° 2 armadi da laboratorio EN 14727 da cm 120x50x200h

Descrizione

Armadio ad ante scorrevoli in vetro di sicurezza completo di:
n° 4 ripiani interni regolabili in altezza
serratura con chiave
piedini di regolazione

LABORATORIO "MISURAZIONE E CAMPIONAMENTO"

Rif B1MC

Tavolo per misurazione da cm 300x180x90h

Descrizione

n° 4 tavoli su ruote con piano in Trespa + ripiano inferiore ciascuno da cm 150x90x90h da accostare per realizzare una superficie più ampia.

SPOGLIATOIO

Rif AS

N° 12 Armadietti spogliatoio da cm 40x40x180h

Descrizione

Armadietto spogliatoio con anta dotata di feritoie di areazione, portacartellino, serratura Vano dotato di pianetto superiore con asta porta gruccia, tramezza sporco/pulito, portaombrello con vaschetta raccogli gocce.

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
e Sostenibilità c/o UNIC
Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
c/o MADE IN VICENZA
Azienda Speciale della Camera di
Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
(AV) c/o UNIC - Centro Servizi
ASI
Via Melito Iangano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it





LEGGI, NORME E REGOLAMENTI

La fornitura in oggetto dovrà rispettare, sia nella fase della realizzazione che durante l'installazione, le leggi, normative nazionali ed internazionali e regolamenti seguenti. Per tutti gli arredi e apparecchiature di cui alla presente fornitura, dovranno essere rilasciate le apposite certificazioni dei materiali ed ogni altra certificazione di conformità.

A garanzia del materiale oggetto della fornitura, gli articoli offerti dovranno essere realizzati in conformità alle Norme Tecniche di seguito riportate ed essere corredati di Certificazione di Conformità / Dichiarazione di Conformità in corso di validità di seguito elencate.

CAPPE CHIMICHE PER USO GENERICO	EN 14175 parte 2 – 3, Direttiva Macchine, Direttiva BT, Elettromagnetismo
CAPPE CHIMICA PER ATTACCHI ACIDI	EN 14175 parte 2 – 3 – 7, Direttiva Macchine, Direttiva BT, Elettromagnetismo
BANCHI DA LABORATORIO	EN 13150
MOBILI CONTENITORI	EN 14727
ARMADI PER INFIAMMABILI	EN 14470 parte 1

La conformità alle suddette normative tecniche dovrà essere certificata da enti accreditati riconosciuti in ambito europeo. Si richiede a pena di esclusione di presentare copia delle relative certificazioni.

CARATTERISTICHE GENERALI DEI MATERIALI

I materiali impiegati per la realizzazione degli arredi tecnici dovranno essere di prima qualità, privi di difetti intrinseci e rispondenti all'uso proprio cui sono destinati.

Si dovrà altresì considerare che i materiali necessari alla realizzazione degli arredi con i relativi impianti tecnologici a corredo, verranno utilizzati nei laboratori biologici e chimici, quindi in zone a rischio di incendio ed esplosione.

In particolare i materiali costituenti l'arredo (banchi da lavoro, contenitori, cappe chimiche, ...) dovranno essere ignifughi non superiore alla Classe 1 di reazione al fuoco o classe B-s1, d0 (D.M. 15.03.2005).

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it



Se proposti in conglomerato ligneo, dovranno essere utilizzati prodotti rispondenti alle seguenti norme: Classe E1 di rilascio della formaldeide e derivati (inferiore a 0.1 ppm) secondo il D.M. 10.10.2008 e la norma UNI EN 13986.

Le metodiche di prova utilizzate per il controllo della conformità al D.M 10.10.2008 devono essere la UNI EN ISO 12460-3:2015 (in sostituzione della norma *UNI EN 717-2*) "*Metodo di analisi del gas e la UNI EN ISO 12460-5:2016* (in sostituzione della norma UNI EN 120) "*Metodo di estrazione*".

Telai

I telai devono essere di tipo modulare (lunghezze di mm 1200, 1500 e 1800), con funzione di supporto per i piani di lavoro. Le gambe laterali di sostegno devono essere realizzate a "C" o ad "A" per consentire la facilità di pulizia sotto i banconi. Le spalle laterali devono essere saldate in unico pezzo e verranno collegate tra loro da traversi orizzontali che garantiscano un'ottima stabilità e resistenza alle oscillazioni.

Ogni modulo dovrà inoltre essere dotato di piedini regolabili per una perfetta messa a livello.

Tutti gli elementi devono essere realizzati con profilati/tubolari in acciaio con sezione adeguata a garantire una portata minima pari a 200 kg/mt e trattati e verniciati con resine antiacido.

Il vano inferiore delle postazioni dovrà essere sempre pannellato, indipendentemente dalla presenza di mobiletti contenitori sotto piano, garantendo allo stesso tempo l'accessibilità alla zona impianti (senza rimozione della postazione) mediante l'utilizzo di meccanismi a sgancio rapido.

La conformazione della struttura dovrà garantire la massima ergonomia e comodità per gli operatori in posizione seduta, riservando lo spazio necessario per l'alloggiamento dei piedi.

Le spalle laterali dovranno consentire la perfetta sovrapposizione dei mobiletti contenitori, in modo da non avere spazi vuoti in cui si depositi lo sporco.

Qualora vengano richieste strutture dotate di ruote per la movimentazione, con dispositivo di freno per le ruote anteriori, queste dovranno essere completamente indipendenti dagli impianti e tutte le utenze dovranno essere posizionate su strutture modulari sospese ed ancorate al soffitto per la distribuzione aerea dei servizi.

Moduli tecnici

I moduli tecnici portaimpianti devono essere realizzati in acciaio verniciato con resine antiacido.

La struttura dei moduli tecnici deve essere preferibilmente a sviluppo verticale in modo da intercettare le utenze dal controsoffitto.

I moduli tecnici dovranno coprire l'intera lunghezza del banco ed avere la stessa modularità: 1200, 1500 e 1800 mm.

Gli elementi verticali dei moduli tecnici dovranno essere predisposti per contenere le utenze elettriche, telefoniche e dati, fluidi e gas. I pannelli contenenti le utenze, inseriti negli elementi

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





verticali, dovranno essere facilmente smontabili ed intercambiabili e posizionabili in modo da consentire la completa visione tra un fronte di lavoro e quello opposto.

I moduli tecnici dovranno essere:

- indipendenti dal banco
- autoportanti
- facilmente ispezionabili per le operazioni di ordinaria e straordinaria manutenzione
- predisposti per il passaggio degli impianti tecnologici sia dal controsoffitto che dal pavimento

I moduli tecnici dovranno consentire il posizionamento ad altezze variabili di mensole porta reagenti, pensili, ecc..

Le tubazioni e la distribuzione dei collegamenti ai moduli utenze all'interno delle alzate porta servizi dovranno essere preferibilmente pre-allestiti in fabbrica, con componenti facilmente sostituibili in caso di malfunzionamenti.

Mensole porta reagenti

Le mensole porta reagenti, realizzate in acciaio verniciato con polveri antiacido dovranno avere una portata minima di 20 kg ed un profilo a vaschetta per raccogliere eventuali versamenti di liquidi.

Equipaggiamenti

I servizi saranno distribuiti sui moduli tecnici oppure con posizionamento libero nel caso siano destinati a servizio di apparecchiature da pavimento (frigoriferi, cabine a flusso laminare, armadi di sicurezza ecc.). Le caratteristiche dei servizi sono le seguenti:

▪ *Quadri elettrici:*

Le prese elettriche dovranno essere di tipo universale bivalente / schuko con terra laterale e centrale, da 250V/16A/2P+T, incassate in apposite placche stagne con membrana ergonomica e sistema di chiusura che garantisca un grado di protezione IP55 a sportello chiuso.

Le prese di tipo industriale (es. prese interbloccate) dovranno essere tipo CEE17 con coperchio a vite e grado di protezione IP65. Tutte le prese interbloccate dovranno essere protette da interruttore magnetotermico adeguato.

I cavi utilizzati per allacciare i quadri elettrici dovranno essere del tipo FG7OM1 LS0H o di categoria superiore, con sezione adeguata all'impianto.

Dovrà inoltre essere prevista la possibilità di inserire sui quadri modulari eventuali prese per reti EDP o per fonia di tipo RJ45 a 8 pin o di tipo RJ11 a 4 pin.

▪ *Rubinerie per fluidi e gas*

Le rubinetterie da laboratorio per acqua, gas e fluidi devono essere costruite in ottone stampato con rivestimento in smalto epossidico adatto per uso con destinazione laboratorio; devono rispondere inoltre alle normative DIN 30661 (classe 3), EN 13792 (codice colore), DIN 12898.

L'installazione delle rubinetterie dovrà essere effettuata su appositi pannelli modulari porta servizi, intercambiabili tra loro e destinati ad ospitare più rubinetti per ciascun pannello. Le

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





rubinetterie saranno provviste di manopole di comando con identificazione del fluido, attacco in entrata con filettatura e porta gomma rastremato in uscita.

Per l'acqua demineralizzata è esplicitamente richiesto che le rubinetterie siano in acciaio, in PVC oppure in ottone nichelato, comunque tutte del tipo da laboratorio.

Le linee di alimentazione acqua di rete e acqua demineralizzata dovranno essere preferibilmente realizzate in polietilene reticolato multistrato con elevata resistenza alle temperature, alla pressione interna e ininfluenza ai fenomeni di corrosione.

▪ **Rubinetterie per gas tecnici**

Le prese per gas tecnici dovranno essere provviste di riduttore di pressione di II° stadio completo di manometro e valvola micrometrica, uscita con portagomma/Swagelok diametro 6mm, raccordo ingresso max 12 bar. Uscita con regolatore micrometrico da 0.5 a 10 bar, etichetta identificativa gas tecnico. Il corpo del riduttore di pressione dovrà essere realizzato in ottone cromato, con sistemi di regolazione e controllo in acciaio inossidabile. Per eventuali gas tecnici corrosivi, le prese dovranno essere realizzate interamente in acciaio inox.

Le linee di distribuzione dei gas tecnici dovranno essere realizzate in acciaio inox AISI 316.

▪ **Vaschette di scarico liquidi**

Le vaschette per lo scarico dei liquidi dovranno essere realizzate in materiale antiacido adatto per il laboratorio e avere una dimensione utile del pozzetto di scarico tale da garantire un accesso e utilizzo agevole per gli utenti. Su ogni singola vaschetta dovrà inoltre essere possibile alloggiare più rubinetti per acqua.

Gli impianti di scarico dovranno essere realizzati in Geberit e/o equivalente; le tubazioni di scarico dovranno essere complete di raccordi e braghe, per dare finito l'impianto.

Piani di lavoro

I piani di lavoro ad uso "laboratorio" meglio specificati nell'elenco seguente, avranno una lunghezza modulare pari alla struttura portante e una profondità di 75 cm (ovvero 90 cm o 60 cm ove espressamente indicato), così come riportato nella "Descrizione della fornitura".

▪ **Laminato plastico postformato**

Piano rivestito con laminato plastico ignifugo. Spessore del piano di almeno mm 30. Lato frontale con curvatura a tutto spessore, con rivestimento avvolgente. Supporto in agglomerato fenolico ignifugo trattato contro l'umidità, tipo V 100 K/E1, Classe 1 e Classe E1 di emissione di formaldeide secondo le direttive ETB (valore di emissione 0,1 ppm). Applicazione del laminato sul supporto realizzata con l'uso di speciali presse a caldo e con l'impiego di collanti a base di resine idrorepellenti.

▪ **TRESPA (o equivalente)**

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





Piano realizzato in laminato plastico omogeneo a tutto spessore, particolarmente resistente ai prodotti da laboratorio. Spessore del piano di almeno mm 15. I piani devono essere in materiale ignifugo di classe B- s 1 , d0 (D.M. 15.03.2005), ex Classe 1 di reazione al fuoco.

Piano autoportante, composto da resine termoindurenti rafforzate in modo uniforme con fibre a base di legno, prodotte in condizioni di pressione e temperatura elevate. Dovrà garantire una superficie dei pannelli non porosa, resistente a numerose sostanze chimiche aggressive, facile da pulire, disinfettare e curare. La superficie dovrà resistere all'usura e alla lacerazione ed essere impermeabile alla maggior parte di reagenti utilizzati in laboratorio, impermeabile a batteri e muffe. Resistente a solventi organici e coloranti.

▪ **Gres monolitico**

Piani realizzati in lastra monolitica di gres composta da impasti ceramici di argille, feldspato e quarzo opportunamente miscelati. Bordatura perimetrale sopraelevata direttamente ricavata dal piano, senza alcuna giunzione o saldatura e formante un'unica superficie perfettamente liscia, per consentire una estrema facilità di pulizia e di decontaminazione. Spessore del piano di almeno mm 30. Smaltatura del gres ottenuta con appositi prodotti stesi sulla superficie dei piani a freddo e successivamente trattati in monocottura ad altissime temperature (1200° C). Perfetto comportamento in caso di shock termico. Ottima resistenza all'urto, all'abrasione ed agli agenti chimici, sali, acidi e solventi a tutte le concentrazioni, fatta eccezione per l'acido fluoridrico e per gli alcali forti e caldi. Fissaggio alla struttura della postazione per mezzo di sigillante e perni livellatori.

▪ **Polipropilene (o equivalente)**

I piani in polipropilene dovranno essere di tipo stampato ad iniezione (comprese le eventuali vasche) con spessore di almeno mm 30. Bordatura perimetrale sopraelevata direttamente ricavata dal piano, senza alcuna giunzione o saldatura e formante un'unica superficie perfettamente liscia, per consentire una estrema facilità di pulizia e di decontaminazione. Le vasche dovranno avere dimensioni di 500x400x300 mm. ed essere corredate di troppopieno, tappo e catenella.

Mobiletti

I mobiletti potranno essere di tipo su ruote con freno, con funzione strutturale o sospesi (agganciati al telaio portante) a seconda della specifica richiesta riportata nella "Descrizione della fornitura".

I mobiletti dovranno essere realizzati in materiale ignifugo non superiore alla Classe 1 di reazione al fuoco o classe B-s1, d0 (D.M. 15.03.2005).

In caso di mobiletti realizzati con pannelli in conglomerato ligneo la classe di emissione della formaldeide e derivati non dovrà essere superiore alla Classe E1 (inferiore a 0.1 ppm) secondo le

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





recenti metodiche di prova utilizzate per il controllo della conformità al D.M. 10.10.2008 e la norma UNI EN 13986.

Le ante dovranno essere dotate di cerniere con angolo di apertura non inferiore a 180°.

Ogni mobiletto con anta sarà dotato di un ripiano interno regolabile in altezza.

Le guide dei cassetti dovranno avere sponde laterali in acciaio trattato con resine epossidiche, scorrere silenziosamente, avere il fermo ed essere estraibili almeno per 2/3.

Le maniglie di ante e cassetti dovranno essere realizzate in materiale antiacido.

Armadi da laboratorio

Gli armadi laboratorio dovranno essere realizzati in materiale ignifugo non superiore alla Classe 1 di reazione al fuoco o classe B-s1, d0 (D.M. 15.03.2005).

In caso di armadi realizzati con pannelli in conglomerato ligneo la classe di emissione della formaldeide e derivati non dovrà essere superiore alla Classe E1 (inferiore a 0.1 ppm) secondo le recenti metodiche di prova utilizzate per il controllo della conformità al D.M. 10.10.2008 e la norma UNI EN 13986.

Gli armadi dovranno avere preferibilmente finiture simili a quelle dell'arredo tecnico.

Le ante potranno essere cieche, a battente, con cerniere con angolo di apertura non inferiore a 180° o in vetro, scorrevoli. In entrambi i casi le ante devono essere dotate di serratura con chiave.

Ogni armadio sarà dotato di quattro ripiani (ma predisposto per ulteriori) posizionabili ad altezze variabili e ciascun ripiano dovrà avere una capacità di carico non inferiore a 30 kg.

Dovranno inoltre essere predisposti per l'alloggiamento di un sopralzo realizzato con le stesse caratteristiche in termini dimensionali, di materiale e finiture.

Tavoli antivibranti

I tavoli per bilancia dovranno avere le medesime caratteristiche in termini di materiali e finiture dell'arredo tecnico realizzati in materiale ignifugo non superiore alla Classe 1 di reazione al fuoco o classe B-s1, d0 (D.M. 15.03.2005) e caratterizzati da elevata robustezza.

Il piano di appoggio in materiale lapideo o similare dovrà essere isolato da elementi antivibranti per consentire l'utilizzo di strumenti per pesature ad alta precisione.

Sedute da laboratorio

▪ Sgabelli

Gli sgabelli dovranno essere per impiego in laboratorio costruiti con sedia a colonna alta e sedile e schienale in poliuretano. Avranno elevazione con pompa a gas, con anello poggipiedi con basamento a 5 razze con piedini fissi.

▪ Poltroncine

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito Iangano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it



Le poltrone dovranno essere per impiego in laboratorio costruiti con sedile e schienale in poliuretano. Avranno elevazione con pompa a gas con basamento a 5 razze con ruote piroettanti.

19

Aspirazioni localizzate

Aspirazione per l'estrazione di fumi localizzabile in varie posizioni su banchi. Dovrà essere snodabile con due bracci in alluminio anodizzato delle dimensioni 550 e 450 mm, con diametro 50 mm completo di elemento di fissaggio (a parete o su alzata porta utenze) e cupola di aspirazione di diametro 350 mm in policarbonato.

Lunghezza totale dell'aspirazione localizzata 1300 mm.

Armadietti spogliatoio

Struttura monoblocco realizzata in lamiera di acciaio verniciato con polvere epossidica.

Anta dotata di feritoie di areazione, di cerniere antiscasso, di serratura e di portacartellino

Vano dotato di pianetto superiore con asta porta gruccia, tramezza sporco/pulito, portaombrello con vaschetta raccogli gocce.

Cappe chimiche

Le cappe chimiche, Dispositivi di Protezione Collettiva (DPC) devono essere realizzate secondo la Norma Tecnica di riferimento UNI EN14175 parte 2.

Dovrà inoltre essere fornito, allegato alla documentazione tecnica da presentare, il Test Report redatto in accordo alle prescrizioni della Norma UNI EN 14175 parte 3 e parte 7 (cappe per attacchi acidi), completo di tutti i test stabiliti dalla Norma e dei relativi risultati.

In particolare la capacità di contenimento deve seguire le indicazioni in accordo della Norma tecnica EN 14175, parte 3, sia per il test condotto in prova "statica" che in prova "dinamica", da effettuarsi all'atto del collaudo da parte di tecnici abilitati alla specifica verifica.

Struttura

La struttura dovrà essere di tipo autoportante, da pavimento, con pannelli laterali ciechi. Tutta la carpenteria (montanti verticali, profili del saliscendi, fianchi laterali, fondale, tamponature, ecc.), dovrà essere realizzata esclusivamente in acciaio verniciato (classe di reazione al fuoco 0) con resine antiacido ed esente da spigoli vivi in modo da garantire un corretto flusso d'aria verso l'interno cappa.

Dispositivo di controllo e monitoraggio

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito Iungano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it



La cappa dovrà essere provvista di dispositivo touch-screen, applicato su un montante laterale in posizione ergonomica, per la gestione ed il controllo della funzionalità della stessa cappa nonché per la misurazione continua del volume di aria aspirata.

Il dispositivo dovrà tra l'altro comandare l'apertura/chiusura del saliscendi, l'illuminazione del box di lavoro, e dovrà essere dotato di dispositivi acustici ed ottici che allarmino l'operatore dell'insufficiente o eccessivo volume di aria aspirata. L'allarme acustico deve poter essere silenziato dopo essere entrato in funzione.

Piano di lavoro

Il piano di lavoro dovrà essere costituito da una lastra unica in gres monolitico, completamente svincolabile dalla struttura.

L'eventuale vaschetta di scarico dovrà essere integrata nel piano di lavoro.

Al fine di ottimizzare la superficie di lavoro disponibile, il piano di lavoro dovrà avere dimensioni quanto più possibile vicine a quelle nominali esterne della cappa.

Box lavoro

Il box di lavoro deve essere realizzato in acciaio verniciato nelle cappe per uso generico mentre rivestito interamente con lastre in gres monolitico nelle cappe per attacchi acidi.

Equipaggiamenti

I comandi funzionali e meccanici (pannello di controllo, rubinetterie, prese, ecc.) devono essere montati su pannelli amovibili, con separazione tra le linee elettriche e quelle idrauliche ed installate sui montanti laterali della cappa.

I servizi dovranno essere collocati tutti all'esterno del vano cappa, ad eccezione dei fluidi dove sarà necessario prevedere l'erogatore interno al vano cappa con comando remoto all'esterno. Per quanto attiene alle caratteristiche dei servizi e degli impianti elettrici ed idraulici si rimanda a quanto successivamente indicato.

Saliscendi

Il saliscendi verticale deve essere composto da lastre in vetro di sicurezza, apribili anche orizzontalmente (in almeno 2 sezioni).

L'apertura del saliscendi deve essere di tipo motorizzato, azionabile dal dispositivo touch-screen di controllo della cappa

Illuminazione

L'illuminazione interna avverrà mediante lampada in grado di garantire almeno 400lux sul piano di lavoro. Il dato dovrà essere riscontrato sul Test Report della cappa.

Aspiratori

Gli aspiratori centrifughi dovranno essere completamente in PP; carcassa orientabile e resistente ai raggi UV; ventola con mozzo in nylon grafitato e calettato direttamente sull'albero motore; alimentazione trifase 220/380V, 50Hz.

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa

Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC

Via Brisa, 3 • 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA

Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO

Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI

Via Melito Iangano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it



Si richiede che gli aspiratori vengano dimensionati a cura della azienda, in funzione delle perdite di carico dovute al percorso delle tubazioni.

Armadio di sicurezza per prodotti infiammabili

Realizzato e certificato in conformità alla Norma Tecnica EN 14470 parte 1. Resistenza al fuoco: 90 min. L'armadio deve essere realizzato interamente in acciaio verniciato con resine antiacido.

Dotazioni (requisiti minimi):

- Cassetti estraibili con bordi provvisti di guarnizioni termoespandenti in conformità alla Norma DIN 4102 o equivalente;
- Vasca raccolta liquidi con ripiano traforato copri vasca;
- Piedini regolabili per allineare perfettamente l'armadio;
- Predisposizione per il collegamento ad impianto di estrazione aria; l'areazione interna deve essere garantita da un'apertura d'ingresso aria ed una di uscita aria entrambe dotate di valvola a tenuta di fiamma;
- Valvole in e out a chiusura automatica all'innalzamento temperatura ambiente oltre i 70°C;
- Contrassegni di sicurezza;
- Serratura di sicurezza;

Armadio per acidi e basi

L'armadio deve essere realizzato con materiale resistente alla corrosione dei prodotti acidi e basi, preferibilmente in polipropilene o pvc ad alta densità. Costruito in due compartimenti separati, uno per gli acidi e uno per le basi e dotato di un'anta per ciascun comparto.

Dotazioni (requisiti minimi):

- Comparto per acidi: due cassette in polipropilene e vasca di raccolta, estraibili su guide con sistema di bloccaggio per evitarne la completa fuoriuscita;
- Comparto per basi: due cassette in polipropilene e vasca di raccolta, estraibili su guide con sistema di bloccaggio per evitarne la completa fuoriuscita;
- Predisposizione per il collegamento ad impianto di estrazione aria;
- Piedini regolabili per allineare perfettamente l'armadio;
- Contrassegni di sicurezza;

GARANZIA

Il costo della fornitura dovrà essere comprensivo dell'attività di manutenzione ordinaria dell'intera fornitura, esteso a tutto il periodo della garanzia dai difetti di costruzione, che si richiede per 24 mesi dalla data di collaudo.

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it





La manutenzione ordinaria dovrà prevedere un programma di visite semestrali da parte di tecnici specializzati per le misurazioni delle velocità di aspirazione/espulsione dell'aria e i controlli sulle parti elettriche e meccaniche.

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 • 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Langano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it

